FA Krosno GmbH

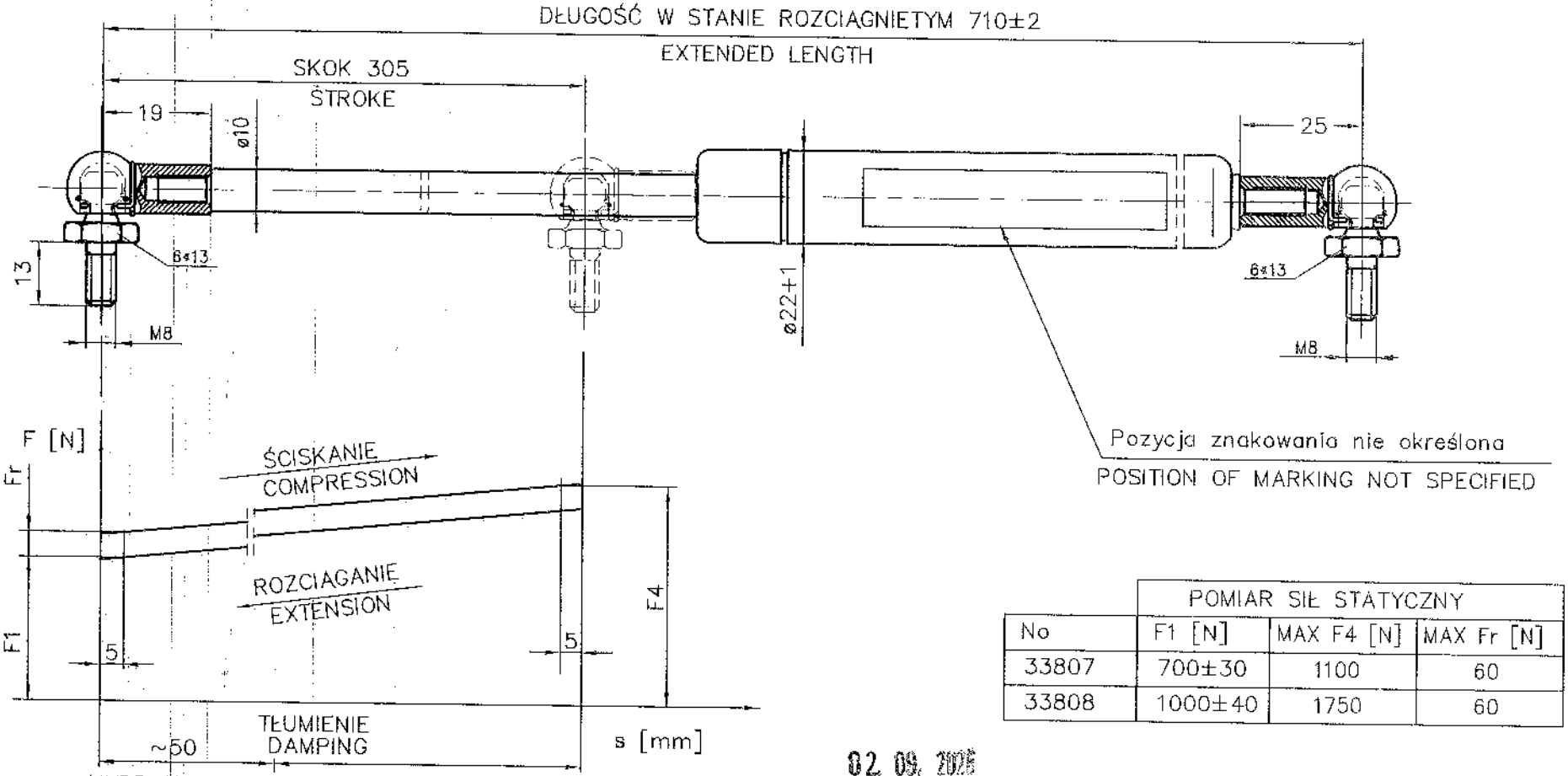
Data sheet gas spring

Sketch



Description	FA RISE gas spring
P/N FA Krosno:	0033808
P/N customer / reference	100515
Customer / project no.	Bdiverse
Mounting position:	Likely piston rod downwards
Total length:	710 mm +/-2
Stroke:	305mm
Ø Piston rod:	10mm
Ø Cylinder:	22mm
Extension force F1:	1000N +/- 40
Extension force F4:	~1750N
Friction FR max:	60N
Extension speed V (m/s):	0,15 - 0,35 m/s
Damping characteristic:	pneumatic / hydraulic
Damping amplitude:	50mm
Mounting rod side:	angle joint M8
Mounting cylinder:	angle joint M8
Painting color cylinder:	black, corrosion resistance >240h DIN EN ISO 9227
Permitted ambient temperature:	-30° bis +80°C
Special features / additional info:	

DATA	REW	ZM	OPIS ZMIANY	NR ZMIANY	WYK	ZATW
28.08.2025	01	A	ZWOLNIENIE DO PRODUKCJI	086/SG/K/24	PG	GI



	POMIAR SIŁ STATYCZNY		
No	F1 [N]	MAX F4 [N]	MAX Fr [N]
33807	700±30	1100	60
33808	1000±40	1750	60

02.09.2025

1. POZYCJA MOCOWAŃ JAK NA RYSUNKU.
2. POWIERZCHNIĘ CYLINDRA MALOWAĆ NA CZARNO. TŁOCZYSKO CHRONIĆ PRZED ZAMALOWANIEM.
3. SIŁY SPRAWDZAĆ W TEMPERATURZE 20°C.
4. PRĘDKOŚĆ WYSUWU TŁOCZYSKA W ZAKRESIE PNEUMATYCZNYM V = 0,15–0,35 m/s
5. SPRĘŻYNA MOŻE PRACOWAĆ W TEMPERATURZE –30°–+80°C.
6. WYMAGANIA I BADANIA WG FAN SG001.
7. SWORZNIE ZAMONTOWANE W GNIAZDA.

1. POSITION OF MOUNTINGS ACC. TO DRAWING
2. PRESSURE TUBE PAINTED BLACK. PISTON ROD MUST BE PROTECTED AGAINST DIRTY AND PAINT.
3. FORCES CONTROLED IN TEMPERATURE 20° C.
4. SPEED OF UNASSISTED EXTENSION IN PNEUMATIC DAMPING REGION V=0.15–0.35 m/s.
5. GAS SPRING CAN WORK FROM –30° to +80°C.
6. REQUIREMENTS AND TESTS ACCORDING TO FAN SG001.
7. BALL JOINTS FITTED IN BALL SOCKETS.

TOLERANCJE WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH WG: (ISO 2768: 89) PN EN 22768–1: 99 cL

MATERIAŁ:

METODA RZUTOWANIA

IntelliCAD

	IMIĘ I NAZWISKO	DATA
WYKONAŁ	Piotr Ginalski	28.08.2025
ZATWIERDZIŁ	Gabriel Inglot	28.08.2025

CHARAKT. SPECJALNE: .....

FORMAT: A3 MASA: [kg]

PODZIAŁKA: 1:1

FA Krosno

NAZWA: SPRĘŻYNA GAZOWA / GAS SPRING

NR RYSUNKU: 33607

ARK./ARK–Y: 1/1

NR INDEKSU: 33807