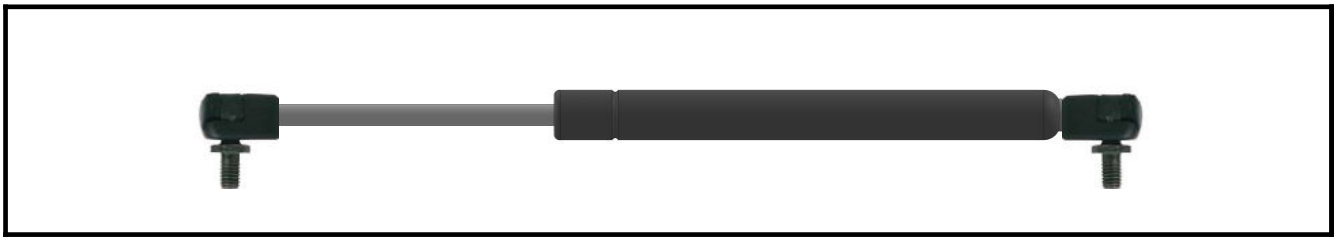
FA Krosno GmbH

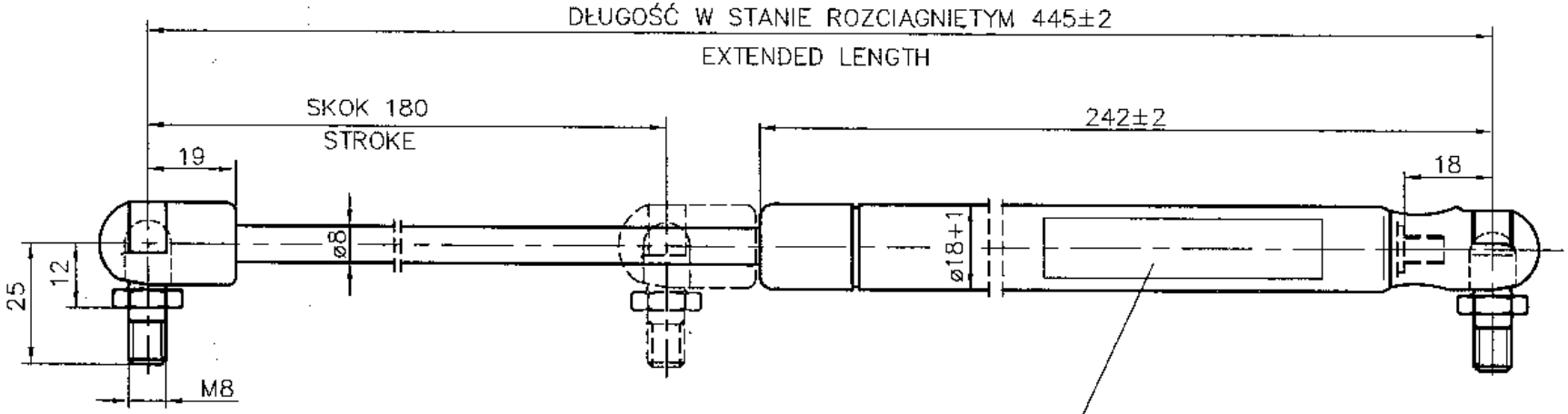
Data sheet gas spring

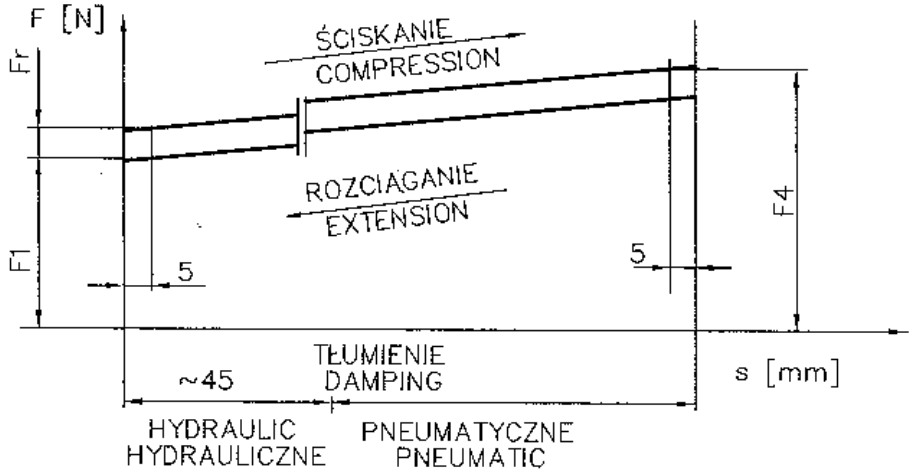
Sketch



Description	FA RISE gas spring
P/N FA Krosno:	0033066
P/N customer / reference	
Custumer / project no.	Bdiverse
Mounting position:	Likely piston rod downwards
Total length:	445mm +/-2
Stroke:	180mm
Ø Piston rod:	8mm
Ø Cylinder:	18mm
Extension force F1:	600N +/- 25
Extension force F4:	~1000N
Friction FR max:	45N
Extension speed V (m/s):	0,20 - 0,40 m/s
Damping characteristic:	pneumatic / hydraulic
Damping amplitude:	45mm
Mounting rod side:	angle joint M8
Mounting cylinder:	angle joint M8
Painting color cylinder:	black, corrosion resistance >240h DIN EN ISO 9227
Permitted ambient temperature:	-30° bis +80°C
Special features / additional info:	

DATA	REW	ZM	OPIS ZMIANY	NR ZMIANY	WYK	ZATW
01.03.2022	01	A	ZWOLNIENIE DO PRODUKCJI	37/SG/K/22	WZ	GI





ZNAKOWAĆ WG USTALONEGO WZORU
MARKING ACC. TO TEMPLATE

POMIAR SIŁ STATYCZNY		
F1 [N]	MAX F4 [N]	MAX Fr [N]
600±25	1000	45

1. POWIERZCHNIE CYLINDRA MALOWAĆ NA CZARNO. TŁOCZYSKO CHRONIĆ PRZED ZAMALOWANIEM.
2. SIŁY SPRAWDZAĆ W TEMPERATURZE 20°C.
3. PRĘDKOŚĆ WYSUWU TŁOCZYSKA W ZAKRESIE PNEUMATYCZNYM V = 0,2–0,4 m/s
4. SPRĘŻYNA MOŻE PRACOWAĆ W TEMPERATURZE –30°–+80°C.
5. WYMAGANIA I BADANIA WG FAN SG001.
6. SWORZNIE KULOWE 25314 DOSTARCZANE LUZEM

1. PRESSURE TUBE PAINTED BLACK. PISTON ROD MUST BE PROTECTED AGAINST DIRTY AND PAINT.
2. FORCES CONTROLED IN TEMPERATURE 20° C.
3. SPEED OF UNASSISTED EXTENSION IN PNEUMATIC. DAMPING REGION V=0.2–0.4 m/s.
4. GAS SPRING CAN WORK FROM –30° to +80°C.
5. REQUIREMENTS AND TESTS ACCORDING TO FAN SG001.
6. PIN BOLTS 25314 DELIVERED IN BULK

TOLERANCJE WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH WG: (ISO 2768: 89) PN EN 22768–1: 99 cl.

MATERIAŁ:

METODA RZUTOWANIA

IntelliCAD

	IMIĘ I NAZWISKO	DATA
WYKONAŁ	WOJCIECH ZAJDEL	01.03.2022
ZATWIERDZIŁ	GABRIEL INGLOT	01.03.2022

CHARAKT. SPECJALNE: –

NAZWA: SPRĘŻYNA GAZOWA / GAS SPRING

FORMAT: A3 MASA: 0,24 [kg]

PODZIAŁKA: 1:1

FA Krosno

NR RYSUNKU: 33066

ARK./ARK-Y: 1/1

NR INDEKSU: 33066