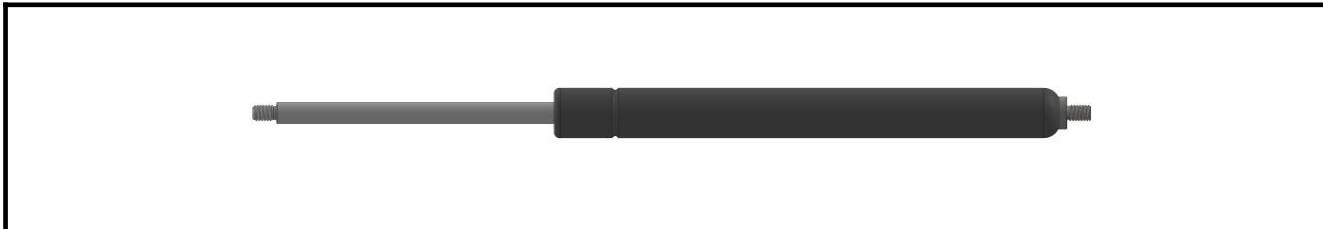
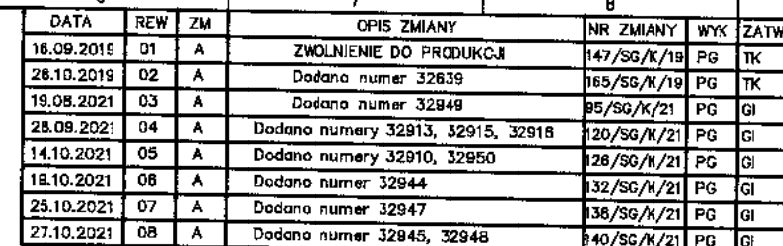


Data sheet gas spring

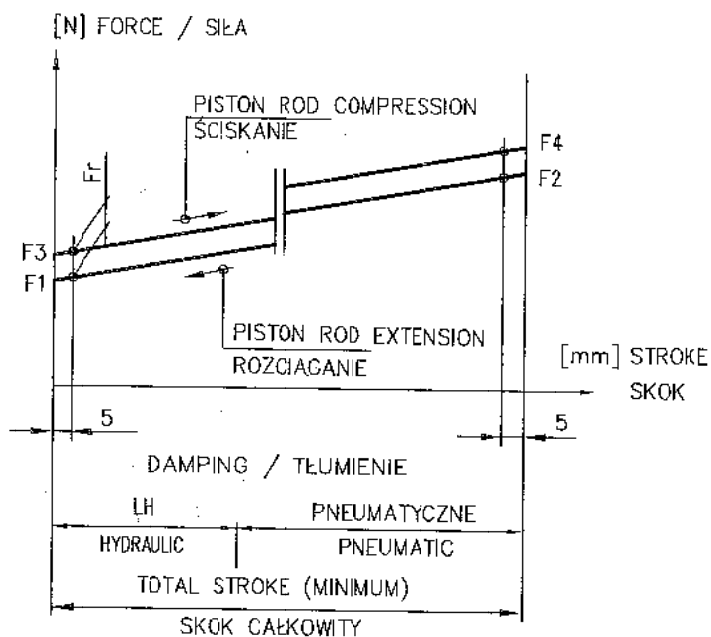
Sketch



Description	FA RISE gas spring
P/N FA Krosno:	0032945
P/N customer / reference	0100471
Customer / project no.	Bdiverse
Mounting position:	Likely piston rod downwards
Total length:	253 mm +/-2
Stroke:	100mm
Ø Piston rod:	8mm
Ø Cylinder:	18,5mm
Extension force F1:	750N +/- 25
Extension force F4:	~1090N
Friction FR max:	45N
Extension speed V (m/s):	0,15 - 0,30 m/s
Damping characteristic:	pneumatic / hydraulic
Damping amplitude:	25mm
Mounting rod side:	thread M8
Mounting cylinder:	thread M8
Painting color cylinder:	black, corrosion resistance >240h DIN EN ISO 9227
Permitted ambient temperature:	-30° bis +80°C
Special features / additional info:	



FA number	Skok	L max	F1 [N]	toler +/- [N]	F4 max[N]	LH[mm]	Fr max
32945	100	253	750±25	25	1090	25	45



- | | |
|--|--|
| 1. POWIERZCHNIE CYLINDRA MALOWAĆ NA CZARNO.
TŁOCZYSKO CHRONIĆ PRZED ZAMALOWANIEM. | 1. PRESSURE TUBE PAINTED BLACK. PISTON ROD
MUST BE PROTECTED AGAINST DIRTY AND PAINT. |
| 2. SIŁY SPRAWDZAĆ W TEMPERATURZE 20°C. | 2. FORCES CONTROLLED IN TEMPERATURE 20° C. |
| 3. PRĘDKOŚĆ WYSŁWU TŁOCZYSKA W ZAKRESIE
PNEUMATYCZNYM $V = 0,15-0,30$ m/s | 3. SPEED OF UNASSISTED EXTENSION IN PNEUMATIC.
DAMPING REGION $V=0.15-0.3$ m/s. |
| 4. SPRĘŻYNA MOŻE PRACOWAĆ W TEMPERATURZE -30° to $+80^{\circ}$ C. | 4. GAS SPRING CAN WORK FROM -30° to $+80^{\circ}$ C. |
| 5. WYMAGANIA I BADANIA WG FAN SG001. | 5. REQUIREMENTS AND TESTS ACCORDING
TO FAN SG001. |

TOLERANCJE WYMIARÓW NIEZŁOŻYWANYCH Wg.: (ISO 2768: 89) PN EN 22768-1:99 cL	MATERIAŁ:		METODA RZUTOWANIA		  Intelli CAD	
	WYKONAŁ:	IMIE I NAZWISKO	DATA	CHARAKT.		NAMAZA:
	ZATWIERDZIŁ:	PIONR GINALSKI	16.09.2019	SPECIALNE		
		TOMASZ KŁAIA	16.09.2019			
	FORMAT: A3	MASA:	SPREŻYNA GAZOWA GAS SPRING		ARK./ARK-Y	
	PODZIAŁKA:				1/1	
	 FA Krosno				NR RYSUNKU:	
	1:1				NR INDEKSU	
					32632	