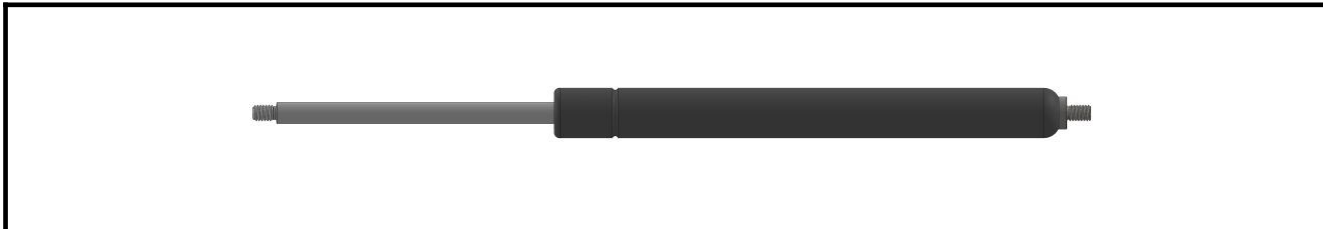
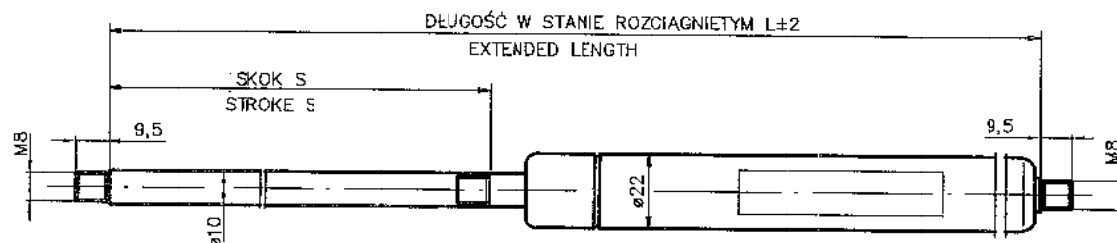


Data sheet gas spring

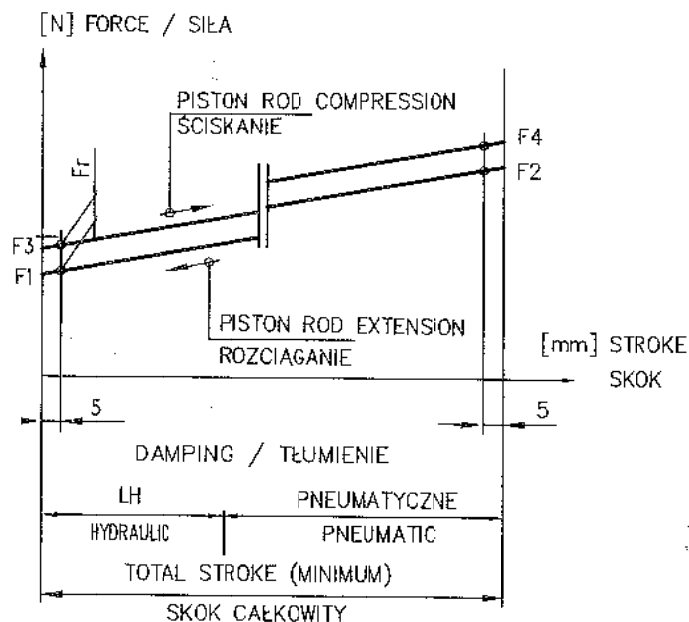
Sketch



Description	FA RISE gas spring
P/N FA Krosno:	0032956
P/N customer / reference	0100473
Customer / project no.	Bdiverse
Mounting position:	Likely piston rod downwards
Total length:	560mm +/-2
Stroke:	250mm
Ø Piston rod:	10mm
Ø Cylinder:	22mm
Extension force F1:	1250N +/- 50
Extension force F4:	~2200N
Friction FR max:	80N
Extension speed V (m/s):	0,15 - 0,30 m/s
Damping characteristic:	pneumatic / hydraulic
Damping amplitude:	40mm
Mounting rod side:	thread M8
Mounting cylinder:	thread M8
Painting color cylinder:	black, corrosion resistance >240h DIN EN ISO 9227
Permitted ambient temperature:	-30° bis +80°C
Special features / additional info:	



WYKRES CHARAKTERYSTYKI SPRĘŻYNY GAZOWEJ
GAS SPRING CHARACTERISTIC CURVE



FA number	Skok	L max	F1 [N]	F4 max[N]	LH[mm]	Fr max
32956	250	560	1250±50	2200	40	80

DATA	REW	ZM	OPIS ZMIANY	NR ZMIANY	WYK	ZATW
16.09.2019	01	A	ZWOLNIENIE DO PRODUKCJI	147/SG/K/19	PG	TK
26.09.2019	02	A	Dopisano SG 32638	150/SG/K/19	PG	TK
27.11.2019	03	A	Dopisano SG 32688, 32689	181/SG/K/19	PG	TK
19.08.2021	04	A	Dopisano SG 32954	95/SG/K/21	PG	GI
26.08.2021	05	A	Dopisano SG 32973	99/SG/K/21	PG	GI
14.09.2021	06	A	Dopisano SG 32925, 32928	127/SG/K/21	PG	GI
25.10.2021	07	A	Dopisano SG 32957	138/SG/K/21	PG	GI
28.10.2021	08	A	Zmiana sił F1 z 1300N na 1250N dla SG 32688, 32689	139/SG/K/21	PG	GI
27.10.2021	09	A	Dopisano SG 32955, 32953	140/SG/K/21	PG	GI
28.10.2021	10	A	Dopisano SG 32927, 32924, 32922	143/SG/K/21	PG	GI
10.11.2021	11	A	Dopisano SG 32958, 32958 dodatkowo zmieniono siłę na 1250N dla SG 32638	147/SG/K/21	PG	GI

1. POWIERZCHNIE CYLINDRA MALOWAĆ NA CZARNO. TŁOCZYSKO CHRONIĆ PRZED ZAMALOWANIEM.
 2. SIŁY SPRAWDZAĆ W TEMPERATURZE 20°C.
 3. PRĘDKOŚĆ WYSUWU TŁOCZYSKA W ZAKRESIE PNEUMATYCZNYM $V = 0,15-0,30$ m/s
 4. SPRĘŻYNA MOŻE PRACOWAĆ W TEMPERATURZE -30° to $+80^{\circ}$ C.
 5. WYMAGANIA I BADANIA WG FAN SG001.
1. PRESSURE TUBE PAINTED BLACK. PISTON ROD MUST BE PROTECTED AGAINST DIRTY AND PAINT.
 2. FORCES CONTROLLED IN TEMPERATURE 20° C.
 3. SPEED OF UNASSISTED EXTENSION IN PNEUMATIC DAMPING REGION $V=0.15-0.3$ m/s.
 4. GAS SPRING CAN WORK FROM -30° to $+80^{\circ}$ C.
 5. REQUIREMENTS AND TESTS ACCORDING TO FAN SG001.

TOLERANCJE WYMIAROW METELOWYCH WG: (ISO 2768: 89) PN EN 22768-1:99 cL		MATERIAL:		METODA RZUTOWANIA		Intelli CAD	
WYKONAL: PIOTR GRZAŁSKI		DATA: 18.09.2019		CHARAKT. SPECJALNE		NAZWA: SPRĘŻYNA GAZOWA GAS SPRING	
ZATWIERDZIŁ: TOMASZ KŁATKA		DATA: 18.09.2019		FORMAT: A3		MASA:	
PODZIAKA:		1:1		FA Krosno		NR RYSUNKU: 32634	
						NR INDEKSU: 32634	

mm 0 10 20 30 40