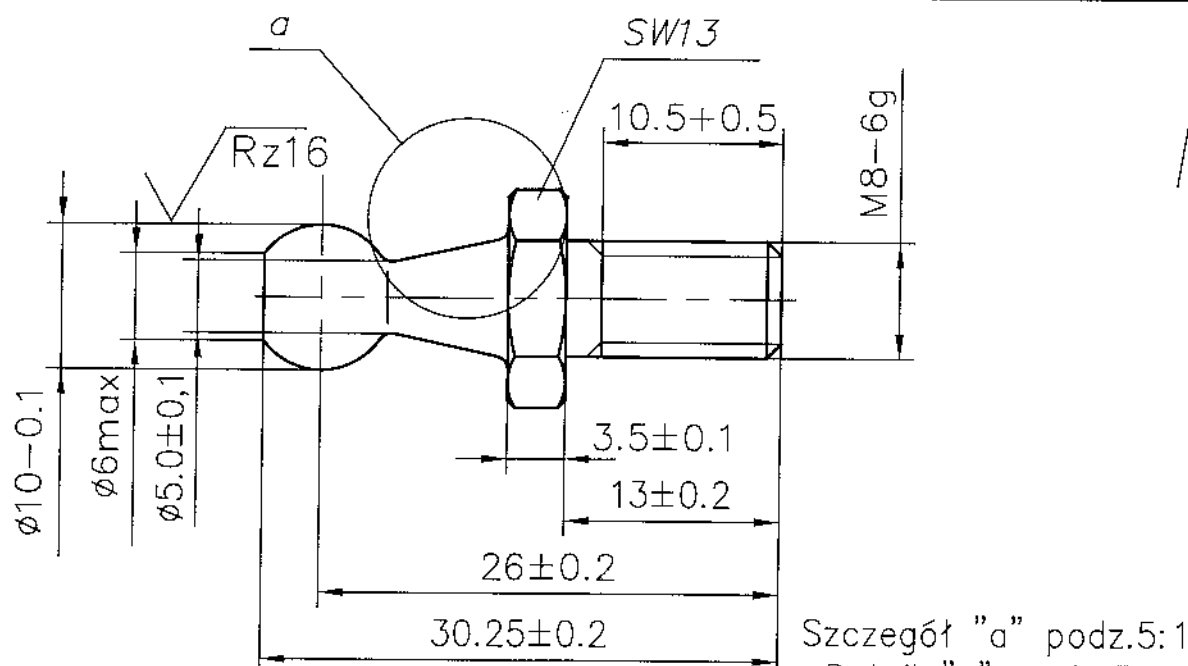
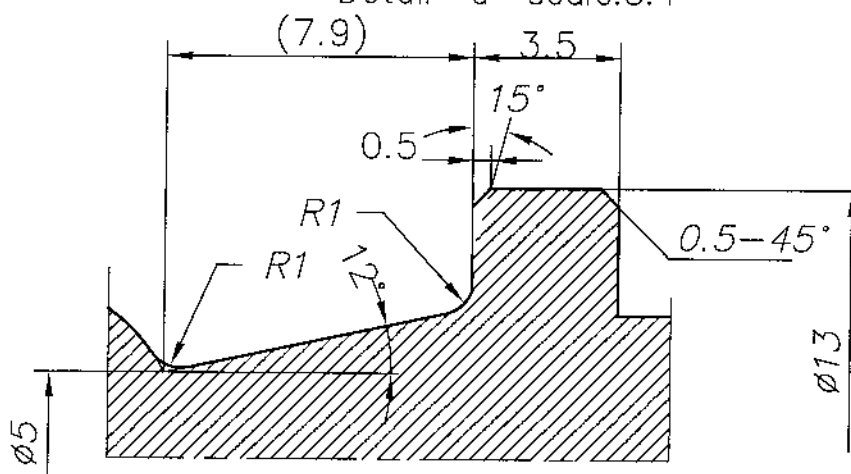
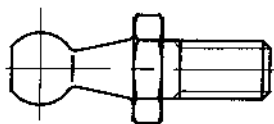


1	2			3	4		
	DATA	REW	ZM	OPIS ZMIANY	NR ZMIANY	WYK	ZATW
	...	02	B	Wdrożenie do produkcji	...	PG	TK



Podz. 1:1
Scale. 1:1



1. CYNKOWAĆ Fe-Zn-7 PASYWACJA JASNA BŁYSZCZĄCA BEZ CHROMU CR6+ (SZEŚCIOWARTOŚCIOWEGO) WG PN-EN 12329:2002.
Odporność na korozję w mgie solnej 72h – bez produktów korozji metalu bazowego
2. GWINT M8-6G SPRAWDZAĆ ZGODNIE Z NORMĄ PN-ISO 1502:1998
3. (...) – WYMIARY INFORMACYJNE DLA NARZĘDZIA

1. ZINK PLATED Fe/Zn-7 PASSIVATION BRIGHT WITHOUT CR6+ ACC. TO PN-EN 12329:2002.
CORROSION RESISTANCE IN SALT SPRAY 72H – WITHOUT BASE METAL CORROSION
2. M8-6g THREAD VERIFY ACC. TO NORM: PN-ISO 1502:1998
3. (...) – INFORMATION FOR TOOL

TOLERANCJE WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH WG:

(ISO-2768:89)
PN-EN-22768:99 – mK

MATERIAŁ:
9SMnPb28K
DIN176

METODA RZUTOWANIA



Intelli
CAD

WYKONAŁ	IMIĘ I NAZWISKO	DATA
ZATWIERDZIŁ	PIOTR GINAŁSKI	27.08.2019
	TOMASZ KŁATKA	27.08.2019
FORMAT: A4	MASA: 0,013 kg	
PODZIAŁKA:		
2:1 (5:1)	FA Krosno	

CHARAKT.
SPECJALNE

NAZWA:
SWORZEN KULOWY
BALL PIN

NR RYSUNKU:
25721

ARK./ARK-Y
1/1
NR INDEKSU
25721

1 2 3 mm 0 10 20 30 40