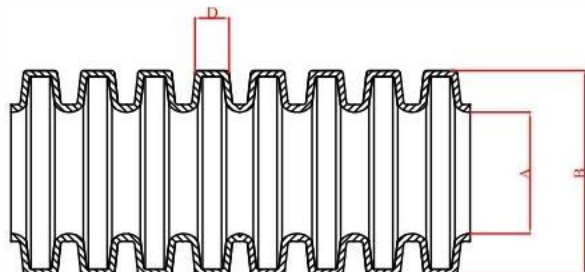
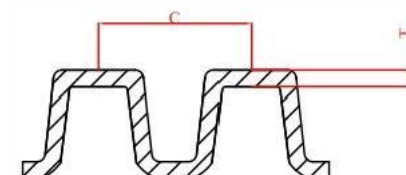



1		2						3	
		Quality standards							
M	20-100	01-200	201-300	301-500	501-1000	>1000			
4.5 bis/to 7.5	±5	±5	±6	±7	±8	±15			
8 bis/t 13	±5	±6	±7	±8	±9	±15			
14 bis/to 17	±5	±6	±8	±9	±10	±15			
18 bis/to z3	±6	±7	±9	±10	±10	±13			
25 bis/to 48	±7	±7	±9	±10	±10	±1%			
Normal									
No	mold	Specification	ID A	OD B	Thicknes T	C	D	Bending Radius	
1	TY-WJ-B001	4.5*7	5.0±0.3	7.3±0.3	0.25±0.05	2.1	1.5	≥8	
2	TY-MJ-8B003	5*7(真空)	5.0±0.3	7.1±0.3	0.25±0.05	2.1	1.4	≥8	
3	TY-MJ-B004	5.2*7.4	5.4±0.3	7.4±0.3	0.25±0.05	2.2	1.5	≥8	
4	TY-MJ-B005	5.5*8(圆)	5.5±0.3	8.0±0.3(圆)	0.25±0.08	2.0	1.4	≥16	
5	TY-WJ-B006	5.5*8(方)	5.5±0.3	8.0±0.3(方)	0.25±0.08	2.0	1.4	≥16	
6	TY-MJ-8007	6.5*10	6.5±0.3	10.0±0.3	0.25±0.08	2.8	2.0	≥13	
7	TY-J-B008	6.7*10	6.7±0.3	10.0±0.3	0.25±0.08	2.8	2.0	≥13	
8	TY-WJ-8009	7.5*10.4	7.5±0.4	10.4±0.4	0.25±0.08	2.8	1.9	≥15	
9	TY-J-B010	7.3*10.7	7.3±0.4	10.7±0.4	0.25±0.08	2.7	2.1	≥15	
10	Y-MJ-B011	7.5*10.2	7.5±0.4	10.2±0.4	0.25±0.08	2.8	1.9	≥15	
11	TY-MJ-B012	7.4*10.3(真空)	7.4±0.4	10.2±0.4	0.25±0.08	2.5	1.8	≥15	
12	TY-WJ-B013	8*11.6	8.2±0.4	11.6±0.4	0.25±0.08	2.8	1.9	≥15	
13	TY-MJ-B016	17*21.2(细)	17.1±0.4	21.2±0.4	0.35±0.10	3.3	2.3	≥45	
14	TY-J-B019	6.89.8(JE)	6.9±0.4	9.9±0.4	0.25±0.08	2.6	1.7	≥16	
15	TY-J-B022	16.6*21.2(S)	16.6±0.4	21.2±0.4	0.35±0.10	3.3	2.3	≥45	
16		21.3*25.4(S)	21.3±0.4	25.4±0.4	0.40±0.10	3.1	2.2	≥50	
17	TY-J-B023	12.7*15.8(S)	12.7±0.3	15.8±0.3	0.30±0.08	2.6	1.8	≥30	
18		25.8*31.2(S)	25.8±0.4	31.2±0.4	0.40±0.10	3.3	2.3	≥60	
19	TY-WJ-B024	29*34.5	29±0.5	34.5±0.5	0.40±0.10	5.1	3.1	≥65	
20	TY-MJ-B025	36*42.5	36±0.5	42.5±0.5	0.45±0.10	5.1	3.3	≥90	
21	TY-WJ-B026	14.3*18.5	4.3±0.5	18.5±0.5	0.30±0.08	4.0	2.5	≥40	
22		17*21.2(1#)	7.0±0.5	21.2±0.5	0.35±0.10	4.0	2.7	≥45	
23	TY-UJ-B027	10*13(1#)	0.0±0.5	3.0±0.5	0.30±0.08	2.8	1.9	≥20	
24		17*21.2(2#)	17.0±0.5	21.2±0.5	0.35±0.10	4.0	2.7	≥45	
25	TY-WJ-B028	1*15	11.0±0.5	15.0±0.5	0.30±0.08	2.8	1.8	≥25	
26		25*30	25.4±0.5	30.5±0.5	0.40±0.10	4.3	2.7	≥60	
27	TY-WJ-B029	11*14	1.0±0.5	14.0±0.5	0.30±0.08	2.8	1.9	≥20	
28		23*28.5(低波)	23.0±0.5	28.5±0.5	0.40±0.10	4.7	3.0	≥55	
29	TY-WJ-B030	16*20	16.4±0.5	20.5±0.5	0.35±0.10	3.5	2.3	≥45	
30		8*22	18.3±0.5	22.5±0.5	0.35±0.10	3.7	2.5	≥50	
31	TY-J-B031	10*13(2#)	0.0±0.5	13.0±0.5	0.30±0.08	2.8	1.9	≥20	
32		23*28.5	23.0±0.5	28.5±0.5	0.40±0.10	4.7	3.0	≥55	
33	TY-WJ-B032	12*15.8(1#)	2.0±0.5	15.8±0.5	0.30±0.08	3.1	2.0	≥30	
34		20*25(1#)	20.4±0.5	25.0±0.5	0.40±0.10	4.7	3.0	≥50	
35	TY-J-8033	3*17	13.7±0.5	17.0±0.5	0.30±0.08	3.5	2.5	≥35	
36		9*23	9.4±0.5	23.3±0.5	0.35±0.10	3.7	2.6	≥50	
37	TY-WJ-B034	12*15.8(2#)	12.0±0.5	15.8±0.5	0.30±0.08	3.1	2.0	≥30	
38		20*25(2H)	20.4±0.5	25.0±0.5	0.40±0.10	4.7	3.0	≥50	
39	TY-J-B035	12*15.8(低波)	2.0±0.5	15.8±0.5	0.30±0.08	3.1	2.1	≥3	
40		25*30(低波)	25.4±0.5	30.5±0.5	0.40±0.10	3.7	2.2	≥60	
41	TY-WJ-B036	42*50	42.0±0.5	50.0±0.5	0.45±0.10	6.2	3.7	≥100	
42	TY-WJ-B037	48*54.5	48.5±0.5	54.5±0.5	0.45±0.10	6.2	4.2	≥100	
43	TY-MJ-B039	9*12	9.7±0.5	11.9±0.5	0.25±0.08	2.8	1.7	≥20	
44	TY-J-B040	6.6*9	6.6±0.3	9.0±0.3	0.20±0.05	2.3	1.6	≥16	

4		5	
Normal			
			
			
<p>PS: 1. The wave distance dimension is regarded as the reference size and is not included as an inspection item.</p> <p>2. If the customer specifies the wall thickness, the inner diameter size will not be controlled.</p>			

6		7			8	
Date	Details					
2021/03/18	The inner diameter of M48 has been changed from 478 ± 0.5 to 48.5 ± 0.5. AD to A1					
2021/06/25	New mold number added, product specifications expanded; AI toA2					
		<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> MATERIAL: Polyamide 12(PA12) TEMPERATURE: -40℃~105℃ THERMAL: 150℃/240H FLAME RETARDANT RATING: UL94 HB FMVSS 302:<100mm/min COLOUR:TBD STANDARD: UL94 V-0 				
设计 DESIGN		日期 DATE	版本号 REV.NO.	单位 UNIT	比例 SCALE	吴江市拓研电子材料有限公司 拓研配线 Product:PA Corrugated Conduit
审核 APPROVE		2021-06-25	A2	mm		Model: PABHB
批准 AUTHORIZE		共1页 TOTAL SHEETS		第1页 NO. OF SHEETS		投影符号: 