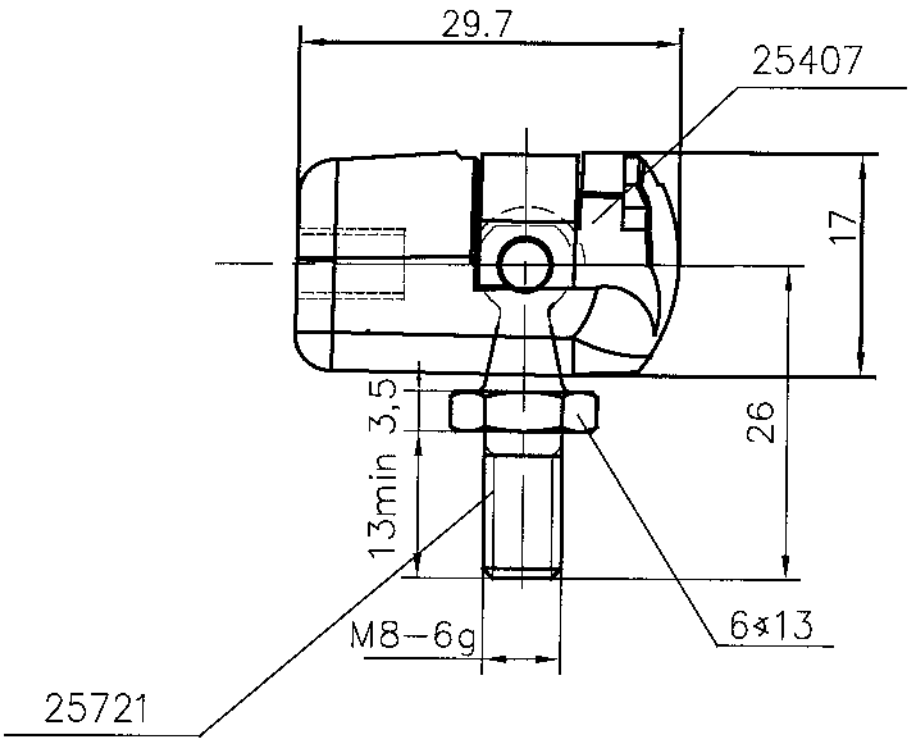
DATA	REW	ZM	OPIS ZMIANY	NR ZMIANY	WYK	ZATW
25.10.2019	01	A	Zwolnienie do produkcji	164/SG/K/19	PG	TK



05.LIS. 2019

1504 "SG"

TOLERANCJE WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH WG.: DIN 718002

MATERIAŁ:
11SMnPb30, steel zinc coated/White, + Plastic PA66GF30
Cynk biały(sworzeń) + plastik(gniazdo)

METODA RZUTOWANIA

Intelli CAD

	IMIĘ I NAZWISKO	DATA
WYKONAŁ	P. Ginalski	25.10.2019
ZATWIERDZIŁ	T.Klatka	25.10.2019

CHARAKT. SPECJALNE: —

FORMAT: A4

MASA: kg

PODZIAŁKA: 2:1

FA Krosno

NAZWA:
Angle Joint
Gniazdo przegubu ze sworzniem

NR RYSUNKU: 25734

ARK./ARK–Y: 1/1

NR INDEKSU: 25734

mm 0 10 20 30 40